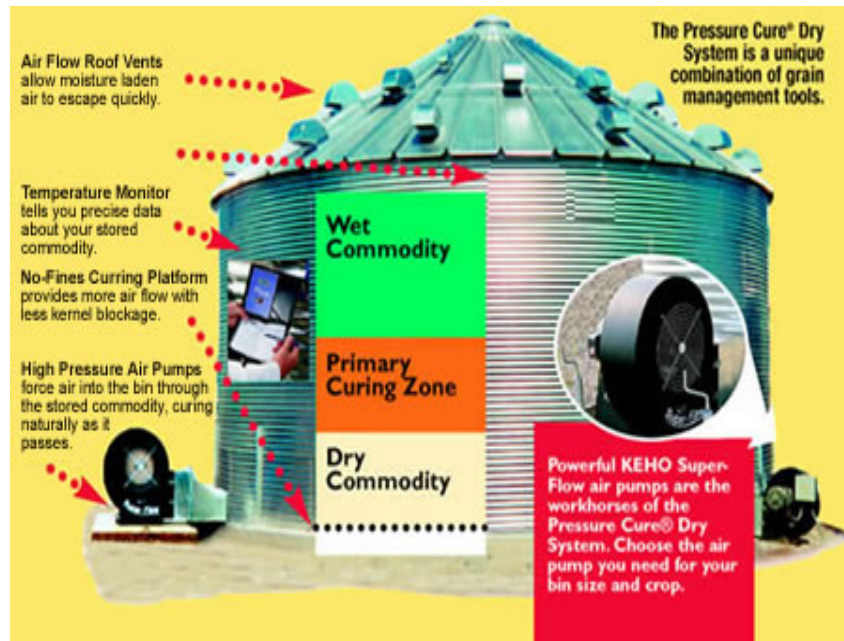


« Pressure Cure Drying System » (Système de séchage par ventilation)

« The Pressure Cure® Drying System » a été développé par la compagnie CMC, distributeur de la compagnie KEHO aux États-Unis. Le « pressure cure » permet de récolter malgré une haute humidité (Par exemple, blé à 26% et maïs à 28%) et de descendre à une humidité optimale.

« The Pressure Cure® Dry System » fonctionne avec des « KEHO Air Pumps » (fan spéciale) et le « No-Fines Curing Platform » (plancher spéciale) avec l'appui de sonde de température Opi-One. Une des clés du succès de ce système de séchage par ventilation est l'expertise d'Agro Équipement, afin de fournir et installer l'équipement adéquat, ainsi qu'un excellent service après-vente.



« Drying Front » (Front de séchage)

Le bon débit d'air est essentiel au succès du système de d'aération tel que le «Pressure Cure ». C'est l'air en mouvement qui absorbe l'humidité et qui la transporte en dehors du silo.

Le débit d'air est affecté par la pression statique. Ce débit d'air diminue rapidement lorsque la pression statique augmente. Les « KEHO Air Pumps » sont conçus afin de produire un débit d'air optimal à un niveau de pression statique élevé souvent rencontré lors du séchage de grain. Le « drying front » est le niveau où se situe la masse d'humidité montante, dans le silo d'entreposage, au-dessus du grain qui est pratiquement sec. Le front de séchage commence dans le bas du silo (où le débit d'air est à son maximum) et monte vers le haut. Le récolte entreposée n'est pas considéré sec tant aussi longtemps que le front de séchage ne soit

passé au travers de la masse de grain et évacué par les sorties d'air. Les ventilateurs ne doivent pas être éteints jusqu'à temps que l'humidité dans le front de séchage ne soit pas sortie du silo.

« *Blowers/Air Pumps* »

(Ventilateur spéciale de Keho)

« KEHO Air Pump » excelle dans les hautes pressions statiques requise par le « Pressure Cure® Drying » afin de faire monter un grand volume d'air dans une masse de grain.

Nous avons constaté que là où les autres ventilateurs descendent en pression, « KEHO Air Pump » continue de monter le volume d'air à un sommet d'efficacité. Grâce à un balancement de précision, les fans KEHO dure beaucoup plus longtemps.

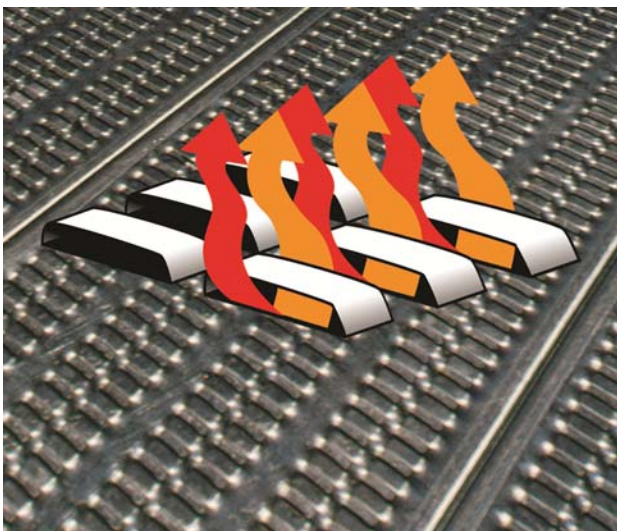


« *KEHO No-Fines Curing Platform* »

(Plancher special de KEHO)

La double ouverture de 20% du plancher KEHO permet de diminuer les risques que les déchets bloquent le plancher et ainsi permet une plus grande circulation de l'air par rapport au plancher standard. Les fans KEHO force l'air au travers du plancher et du silo, il est donc primordial d'avoir un plancher pouvant permettre à cette

puissante ventilation de pouvoir passer au travers de cette masse de grain et ainsi pouvoir évacuer toute l'humidité accumulé dans la récolte entreposé.



Preserve grain quality (garde la qualité du grain)

Retain test weight (garde son poids au test de poids/minot)

Eliminate harvest bottlenecks (évite l'accumulation de grain battus à sécher)

Save on drying cost (économie sur coûts de séchage)

Save on storage cost (économie sur coûts d'entreposage)

Unlock profit potential (profit potentiel)

Reduce shrink (réduit le pourcentage de grain ratatiner)

Eliminate gas and stirrators (élimine le gaz et vis brasseur)

Combine more acres/day (permet de battre plus d'acre par jour)

Unload trucks more quickly, fill bins faster (vider les camions et remplir les silos plus rapidement)

Relax, enjoy harvest (relaxer et profiter de la récolte)

Eliminate batch/continuous flow dryers (élimine les séchoirs à batch ou continu)